



HGR[®]
EXTRUSORAS

Aqui a qualidade não é opcional



EASY MACHINE

4.0 INDUSTRIE

Conceito sustentável / Concepto sostenible

Só quem faz perguntas nada convencionais é capaz de encontrar soluções fora do comum. Quem está disposto a questionar o existente, a pensar e a agir de forma diferente está preparado para percorrer novos caminhos.

A HGR adota essa postura há mais de uma década. Neste sentido desenvolveu suas linhas, com o foco na eficiência e economia energética, produtividade e sustentabilidade ambiental.

Sólo quien hace preguntas nada convencionales es capaz de encontrar soluciones fuera de lo común. Quien está dispuesto a cuestionar lo existente, a pensar y a actuar de forma diferente está preparado para recorrer nuevos caminos.

La HGR adopta esta postura desde hace más de una década. En este sentido desarrolló sus líneas, con el foco en la eficiencia y economía energética, productividad y sustentabilidad ambiental.

Considerações gerais / Consideraciones generales



Acionamento: Motores de ultrarrendimento Premium e motores de transmissão magnética.

Accionamiento: Motores de ultra rendimiento Premium y motores de transmisión magnética.



Troca Telas: leque (acionamento manual) / filtro cartucho / hidráulico / filtro contínuo / pneumático.

Intercambiador de pantallas: leque (accionamiento manual) / filtro cartujo / hidráulico / filtro continuo / neumático.



Torre: Fixa ou giratória. Robusta, moderna e ergonômica. Aprovada em todas as normas de segurança do trabalho.

Torre: Fija o rotante. Robusta, moderna y ergonómica. Aprobada en todas las normas de seguridad del trabajo.



Bobinadores: Manual, semiautomático e automáticos. Componentes de primeira linha e software de gerenciamento de última geração.

Bobinadores: Manual, Semi automático y automáticos. Componentes de primera línea y software de gestión de última generación.



Cabeçotes: Fixo com ou sem IBC (Internal Bubble Cooling) e giratório 360°. Todos com a moderna tecnologia do Canal Mesclador de Fluxo e nos modelos: Monofluxo, Bifluxo e Coex de 2, 3, 5 e 7 camadas.

Cabezales: Fijo con o sin IBC (Internal Bubble Cooling) y rotante 360°. Todos con la moderna tecnología del Canal Mezclador de Flujo y en los modelos: Monoflujo, Biflujo y Coex de 2,3,5 y 7 capas.



Grupo extrusor: Alimentação ranhurada, Rosca e Cilindro em aço normalizado, projeto moderno focado na alta plastificação com baixa geração de calor. Preparado para os seguintes materiais: PEAD | PEBD | PEBDL | EVA | PP e materiais reciclados.

Grupo extrusor: Alimentación ranurada, Rosca y Cilindro de acero normalizado, diseño moderno enfocado en la alta plastificación con baja generación de calor. Preparado para los siguientes materiales: PEAD | PEBD | PEBDL | EVA | PP y materiales reciclados.



Anéis de resfriamento: Tecnologia moderna e exclusiva focada no fluxo laminar de baixa pressão, para menor variação de espessura e perfeita estabilidade do balão.

Anillos de enfriamiento: Tecnología moderna y exclusiva enfocada en el flujo laminar de baja presión, para menor variación de espesura y perfecta estabilidad del globo.



A capacidade máxima de extrusão refere-se a condições ótimas de trabalho. Uso de matéria-prima de primeira qualidade, ar refrigerado entre 12-18°C, bem como larguras, estruturas, espessuras do filme extrudado. Utilização do sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

La capacidad máxima de extrusión se refiere a condiciones óptimas de trabajo. Uso de materia prima de primera calidad, aire refrigerado entre 12-18°C, así como ancho, estructuras, espesores de la película extruida. Utilización del sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

Linha

COMBAT



Em movimento **COMBAT**



É diferente com uma
COMBAT
— Você sabe! —

Es diferente con una Combat. ¡Tu sabes!



Combat MB 40



Combat 45



Combat FA 50



Combat 60S



Combat 65S

Modelo Modelo	Rosca L/D 30:1 (mm) Tornillo L/D 30:1 (mm)	Motor (HP) Motores (HP)	Largura útil (mm) Ancho útil (mm)	Altura (m) Altura (m)	Cap. máxima de produção* (KG/H) Cap. Máxima de producción* (KG/H)
Combat MB 40	40	15	600	4.0	15-45 PEAD/PEBDL
Combat 45	45	25	800/1000	5.0	20-70 PEAD/PEBDL
Combat FA 50	50	30	1200	6.0	60-100 PEAD/PEBDL
Combat 60S	60	50	1200/1600	6.0 / 8.0	70-140 PEAD/PEBDL
Combat 65S	65	75	1800	9.0	110-220 PEAD/PEBDL



NOTAS: A capacidade máxima de extrusão refere-se a condições ótimas de trabalho. Uso de matéria-prima de primeira qualidade, ar refrigerado entre 12-18°C, bem como larguras, estruturas, espessuras do filme extrudado. Utilização do sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

NOTAS: La capacidad máxima de extrusión se refiere a condiciones óptimas de trabajo. Uso de materia prima de primera calidad, aire refrigerado entre 12-18°C, así como anchuras, estructuras, espesores de la película extruida. Utilización del sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

Linha

NITRUS EVO



Em movimento **NITRUS EVO**



Reinvente-se! Seja
NITRUS EVO

Reinventarse. Sea Nitrus EVO!



EVO 60



EVO 70



EVO 80



EVO 100

Modelo Modelo	Roscas L/D 30:1 (mm) Tornillo L/D 30:1 (mm)	Motor (HP) Motores (HP)	Largura útil (mm) Ancho útil (mm)	Altura (m) Altura (m)	Cap. máxima de produção* (KG/H) Cap. Máxima de producción* (KG/H)
EVO 60	60	50	1200 / 1600	7.0 / 8.0	140 - PEAD/PEBD/PEBDL
EVO 70	70	100	2000	9.0	270 - PEAD/PEBD/PEBDL
EVO 80	80	125	2200	10.0	330 - PEAD/PEBD/PEBDL
EVO 100	100	250	2500 / 3000	12.0	400 - PEAD/PEBD/PEBDL



NOTAS: A capacidade máxima de extrusão refere-se a condições ótimas de trabalho. Uso de matéria-prima de primeira qualidade, ar refrigerado entre 12-18°C, bem como larguras, estruturas, espessuras do filme extrudado. Utilização do sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

NOTAS: La capacidad máxima de extrusión se refiere a condiciones óptimas de trabajo. Uso de materia prima de primera calidad, aire refrigerado entre 12-18°C, así como anchuras, estructuras, espesores de la película extruida. Utilización del sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

Linha

NITRUS LNG



A era da tecnologia Nitrus na
versão LNG, para filmes agrícolas de

**PRIMEIRA
-CLASSE-**

La era de la tecnología Nitrus, en la versión
LNG para películas agrícolas de primera clase.

Grupo EXTRUSOR



Modelo Modelo	Roscas L/D 30:1 (mm) Tornillo L/D 30:1 (mm)	Motor (HP) Motores (HP)	Largura útil (mm) Ancho útil (mm)	Altura (m) Altura (m)	Cap. máxima de produção* (KG/H) Cap. Máxima de producción* (KG/H)
LNG 130	130	300	3000	17.00	800
LNG 150	150	400	4000	17.00	900

LONAS: LNG 130 - 4, 6, 8 metros | LNG 150 - 4, 6, 8, 10, 12 metros.

NOTAS: A capacidade máxima de extrusão refere-se a condições ótimas de trabalho. Uso de matéria-prima de primeira qualidade, ar refrigerado entre 12-18°C, bem como larguras, estruturas, espessuras do filme extrudado e utilização do sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).



LONAS: LNG 130 - 4, 6, 8 metros | LNG 150 - 4, 6, 8, 10, 12 metros.

NOTAS: La capacidad máxima de extrusión se refiere a condiciones óptimas de trabajo. Uso de materia prima de primera calidad, aire refrigerado entre 12-18°C, así como anchuras, estructuras, espesores de la película extruida y utilización del sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

Linha

NITRUS DUAL



Tudo se resume a
NITRUS DUAL
Resistência e produção
para todos.

Tudo se reduce a Nitrus Dual. Resistencia y
producción para todos.

Em movimento NITRUS DUAL



Modelo Modelo	Roscas L/D 30:1 (mm) Roscas L/D 30:1 (mm)	Motores (HP) Motores (HP)	Largura útil (mm) Ancho útil (mm)	Altura (m) Altura (m)	Cap. máxima de extrusão* (KG/H) Cap. máxima de extrusion* (KG/H)
S (Small) ABA	02 x 50	02 x 30	1200/1600	6.0/8.0	140 - PEAD/PEBD/PEBDL
M (Medium) ABA	02 x 60	02 x 50	1200/1600	8.0	210 - PEAD/PEBD/PEBDL
MP (Medium Premium) ABA	01 x 65/60	01 x 75/50	1800	9.0	290 - PEAD/PEBD/PEBDL
L (Large) ABA	01 x 75/60	01 x 100/50	2000	10.0	320 - PEAD/PEBD/PEBDL
LP 2.5 (Large Premium) ABA	01 x 65/80	01 x 65/80	2500	11.0	410 - PEAD/PEBD/PEBDL
S (Small Premium) ABA	01 x 60/50	01 x 50/30	1200/1600	6.0/8.0	180 - PEAD/PEBD/PEBDL
L (Large Premium) ABA	02 x 65	02 x 75	2000	10.0	400 - PEAD/PEBD/PEBDL

NOTAS: A capacidade máxima de extrusão refere-se a condições ótimas de trabalho. Uso de matéria-prima de primeira qualidade, ar refrigerado entre 12-18°C, bem como larguras, estruturas, espessuras do filme extrudado. Utilização do sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).



NOTAS: La capacidad máxima de extrusión se refiere a condiciones óptimas de trabajo. Uso de materia prima de primera calidad, aire refrigerado entre 12-18°C, así como anchuras, estructuras, espesores de la película extruida. Utilización del sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

Linha

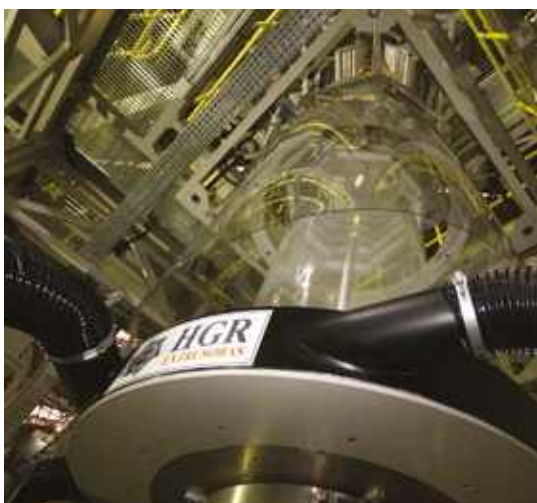
SOYUS COEX



Know-how
RESULTADOS
Como você quiser

Know-how, resultados. Como quiseras.

Em movimento SOYUS COEX



Config. Standard Config. Standard	Roscas L/D 30:1 (mm) Tornillo L/D 30:1 (mm)	Motor (HP) Motores (HP)	Largura Útil (mm) Ancho Útil (mm)	Altura (m) Altura (m)	Cap. máxima de extrusão* (KG/H) Cap. máxima de extrusion* (KG/H)
SOYUS C3 1.2/1.6 ABC	02x45 / 01x60	02x25 / 01x50	1200 / 1600	9.0	220 PEBDL
SOYUS C3 1.8/2.0 ABC	02x50 / 01x65	02x30 / 01x75	1800	10.0	350 PEBDL
SOYUS C3 2.2 ABC	02x65 / 01x80	02x75 / 01x125	2200	12.0	500 PEBDL
SOYUS C3 2.5 ABC	02x75 / 01x100	02x100 / 01x250	2500	12.0	600 PEBDL
SOYUS BARRIER C5 ABCDE	03x40 / 02x50	03x20 / 02x30	800 / 1200 / 1600	9.0	250 PEBDL
SOYUS C5 POD ABCDE	01x100 / 04x65	01x250 / 04x75	2500	14.0	800 PEBDL
SOYUS BARRIER C7 ABCDEFG	02x50 / 05x40	02x30 / 05x20	800 / 1200	12.0	250 PEBDL
SOYUS BARRIER C7 ABCDEFG	02x60 / 05x40	02x50 / 05x20	1600	12.0	350 PEBDL

NOTAS: A capacidade máxima de extrusão refere-se a condições ótimas de trabalho. Uso de matéria-prima de primeira qualidade, ar refrigerado entre 12-18°C, bem como larguras, estruturas, espessuras do filme extrudado. Utilização do sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).



* Configuração especial, sob consulta.

NOTAS: La capacidad máxima de extrusión se refiere a condiciones óptimas de trabajo. Uso de materia prima de primera calidad, aire refrigerado entre 12-18°C, así como anchuras, estructuras, espesores de la película extruida. Utilización del sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

* Configuración específica, bajo consulta.

Linha

SOYUS QUENCH



Em movimento **SOYUS QUENCH**



O que você faria por uma
TRANSPARÊNCIA
absoluta na sua embalagem?

¿Qué harías por una transparencia absoluta en tu embalaje?

Em movimento **SOYUS QUENCH**



Config. Standard <i>Config. Standard</i>	Rosca L/D 30:1 (mm) <i>Tornillo L/D 30:1 (mm)</i>	Motor (HP) <i>Motores (HP)</i>	Largura útil (mm) <i>Ancho útil (mm)</i>	Altura (m) <i>Altura (m)</i>	Cap. máxima de produção* (KG/H) <i>Cap. Máxima de producción* (KG/H)</i>
SOYUS Q3 ABC	03x60	3x50	1200 / 1600	8.00	120
SOYUS BARRIER Q5 ABCDE	02x50 / 03x40	02x30 / 03x20	1200 / 1600	8.00	150
SOYUS BARRIER Q7 ABCDEFG	02x60 / 05x40	05x20	800 / 1200 / 1600	8.00	200



NOTAS: A capacidade máxima de extrusão refere-se a condições ótimas de trabalho. Uso de matéria-prima de primeira qualidade, ar refrigerado entre 12-18°C, bem como larguras, estruturas, espessuras do filme extrudado. Utilização do sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

NOTAS: La capacidad máxima de extrusión se refiere a condiciones óptimas de trabajo. Uso de materia prima de primera calidad, aire refrigerado entre 12-18°C, así como anchuras, estructuras, espesores de la película extruida. Utilización del sistema de IBC (Internal Bubble Cooling).

PERIFÉRICOS



Bobinadores

Do tipo automático, semiautomático e manual. Modelos: Monoponto, sobreposto e contraposto.

Devanaderas

De tipo automático, semiautomático y manual. Modelos: Monopunto, sobrepuesto y contrapuesto.



Roscas e Cilindros / Extrusoras

Geometria para otimizar o fluxo do material (PEAD/PEBD/PEBDL/PP/EVA/materiais reciclados). Zona de alimentação ranhurada e refrigerada. Excelente plastificação com baixa geração de calor e menor consumo energético.

Roscas y Cilindros / Extrusoras

Geometría para optimizar el flujo del material (PEAD / PEBD / PEBDL / PP / EVA / materiales reciclados). Zona de alimentación ranurada y refrigerada. Excelente plastificación con baja generación de calor y menor consumo energético.



Cabeçotes de extrusão

Fixos ou giratórios. Designer espiralado para curto tempo de residência e melhor homogeneização da massa polimérica. Modelos: monocamada, bifluido e multicamadas.

Cabezales de extrusión

Fijos o giratorios. Diseñador espiral para corto tiempo de residencia y mejor homogeneización de la masa polimérica. Modelos: monocapa, biflujo y multicapa.



Anel de resfriamento

Perfeita estabilidade do balão, redução de variação de espessura, concepção moderna e prática para atender as necessidades de todos os convertedores. Câmara de fluxo de ar patenteada para particular distribuição uniforme do ar.

Anillo de enfriamiento

Perfecta estabilidad del globo, reducción de variación de espesor, diseño moderno y práctica para satisfacer las necesidades de todos los convertidores. Cámara de flujo de aire patentada para una distribución uniforme del aire.



Recuperadora de refil

Rline (recuperação em linha) por intermédio de um ciclo fechado, o refil volta de maneira imediata e compactado para extrusora. Perfeitamente limpo e seco através de um transporte por sucção eliminando qualquer possibilidade de contaminação. O sistema "Rline" está integrado eletronicamente com a extrusora, para evitar problemas de variação.

Recuperadora de refil

Rline (recuperación en línea) por intermedio de un ciclo cerrado, el refil vuelve de manera inmediata y compactado para extrusora. Perfectamente limpio y seco a través de un transporte por succión eliminando cualquier posibilidad de contaminación. El sistema "Rline" está integrado electrónicamente con la extrusora, para evitar problemas de variación.



HGR[®]
EXTRUSORAS

H-tec
Assistência Técnica HGR

Exija
NRI 12

www.hgrextrusoras.com.br



+55 (11) 2488-4610



contato@hgrextrusoras.com.br



[/hgrextrusoras](https://www.facebook.com/hgrextrusoras)



[@hgrextrusoras](https://www.instagram.com/hgrextrusoras)